

生产作业标准

客户:

型号: MGT5005HR-W15

永立料号: L339008

客户料号: 200014960-GP

版本: A-1

应用产业: VGA

机种类型: 高价 普通

工艺流程依照: PA5015A01

发行日期: 2012/5/3

半成品制造规格

成品制造规格

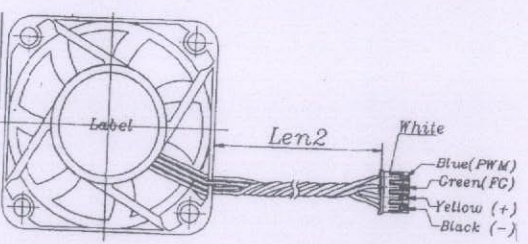
测试项目

| 项目 | 规格/尺寸 | |
|-------|-----------|--|
| 磁环组合 | 磁环组合高度 | - |
| | 充磁强度GS | 700±50GS |
| | 充磁波形 | 普通充磁 |
| 轴芯组合 | 轴芯座组合高度 | - |
| | 轴芯与轴芯座点胶 | - |
| 元件成型 | 电容/电阻 | - |
| | 二极管 | - |
| | 三极管 | - |
| | IC成型尺寸 | - |
| 装针 | 装针高度 | 5.2±0.1mm |
| | 装针方向 | - |
| 绕线 | 铁芯装配 | <input checked="" type="checkbox"/> 铁芯正装 <input type="checkbox"/> 铁芯反装 |
| | 绕线方式 | - |
| | 绕线规格 | S61780 |
| | 单线双绕 | - |
| | 单线 | 单线圈 |
| | 单线抽头 | - |
| | 双线 | - |
| 正绕/反绕 | - | |
| 功测 | STA浸漆方式 | <input type="checkbox"/> 浸漆 <input checked="" type="checkbox"/> 不浸漆 |
| | 匝间测试 | 500V AC 50Hz 5mA Max.1 minute |
| | 理线方式 | 头线接第1脚,尾线接第2脚, |
| | 理线顺序 | <input type="checkbox"/> 顺时针绕 <input type="checkbox"/> 逆时针绕 |
| | 阻值范围 | 5.23~5.78Ω |
| | 线材/焊线方式 | 红线接:"+" 黑线接:"-" |
| | 焊线 | <input type="checkbox"/> 成品焊线 <input checked="" type="checkbox"/> 半成品焊线 |
| | 套管处理方式 | <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 热缩 <input type="checkbox"/> 不热缩 |
| | 套管尺寸/热缩方式 | - |
| | 镀膜 | <input type="checkbox"/> 镀膜 <input checked="" type="checkbox"/> 无镀膜 |

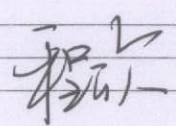
| 项目 | 规格/尺寸 | |
|--------|--|--|
| 扇叶铆接组合 | 扇叶组合高度 | 7.8±0.1mm |
| | 扇叶组合平度(HUB) | ≤G6.3标准 |
| | 打螺丝扭力 | - |
| | 扇叶与轴芯座组合压花深度 | - |
| 外框组合 | 扇叶平衡 | <input type="checkbox"/> 单面平衡 <input checked="" type="checkbox"/> 双面平衡 |
| | 轴承压入尺寸 | 10.2±0.1mm |
| | FDB轴承点氟素油 | - |
| 性能测试 | STA压入尺寸 | 11.2±0.1mm |
| | 框外线长 | 220±0mm |
| | 听音 | <input checked="" type="checkbox"/> 5V <input type="checkbox"/> 12V <input type="checkbox"/> 24V听音 |
| | 转速 | 5400~6600RPM |
| 占空比测试 | 电流 | ≤330mA |
| | 起压 | 4.0V (Ref:4250RPM/220mA) |
| | FG低电位/高电位 | - |
| | RD低电位/高电位 | - |
| | 增加测试频率 | - |
| | 占空比为 0%时 | 0RPM |
| | 占空比为 50%时 | 1150~1850RPM |
| | 占空比为 100%时 | 5400~6600RPM |
| 贴片装配顺序 | 占空比为 %时 | - |
| | 占空比为 %时 | - |
| 成品理线 | 备注装配顺序及料号 | |
| 线材点胶 | <input checked="" type="checkbox"/> 单边理线 <input type="checkbox"/> 双边理线 | |
| | <input type="checkbox"/> AB透明 <input type="checkbox"/> 快干胶 | |
| 点胶位置 | <input type="checkbox"/> 线材与线材粘接 <input type="checkbox"/> 线材与外框粘接 | |
| | 点胶位置 | - |
| 点胶气密性 | 气密性测试气压范围 | - |
| 贴纸 | 扇叶面贴 | - |
| 包装 | 外框贴 | 见附图 |
| | 隔板放置 | - |

| 测试项目 | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 转速 | <input checked="" type="checkbox"/> 低压调 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 电流 | <input checked="" type="checkbox"/> 低压起压 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 异音 | <input checked="" type="checkbox"/> 自动起停 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 电流波形 | <input type="checkbox"/> ON/OFF起停 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PWM | <input checked="" type="checkbox"/> 抖动 |
| <input checked="" type="checkbox"/> FG波形 | <input checked="" type="checkbox"/> 扇凸 |
| <input type="checkbox"/> RD波形 | <input checked="" type="checkbox"/> 死机 |
| <input type="checkbox"/> 漏油 | <input type="checkbox"/> 凸波 |
| <input type="checkbox"/> 真死点 | <input type="checkbox"/> 振动测试 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 电流波形高低比≥80% | <input checked="" type="checkbox"/> 电流波形宽窄比≥80% |
| 变更说明 | |
| 版本 | 变更内容 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

附图:

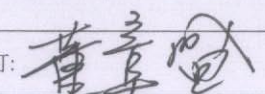


半成品特殊要求:

主管批准: 

成品特殊要求:

电子机构审核:  5/16

制订: 

R-PE-005 R1.1

